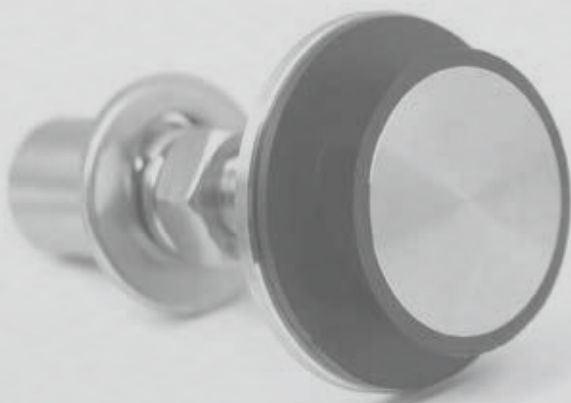
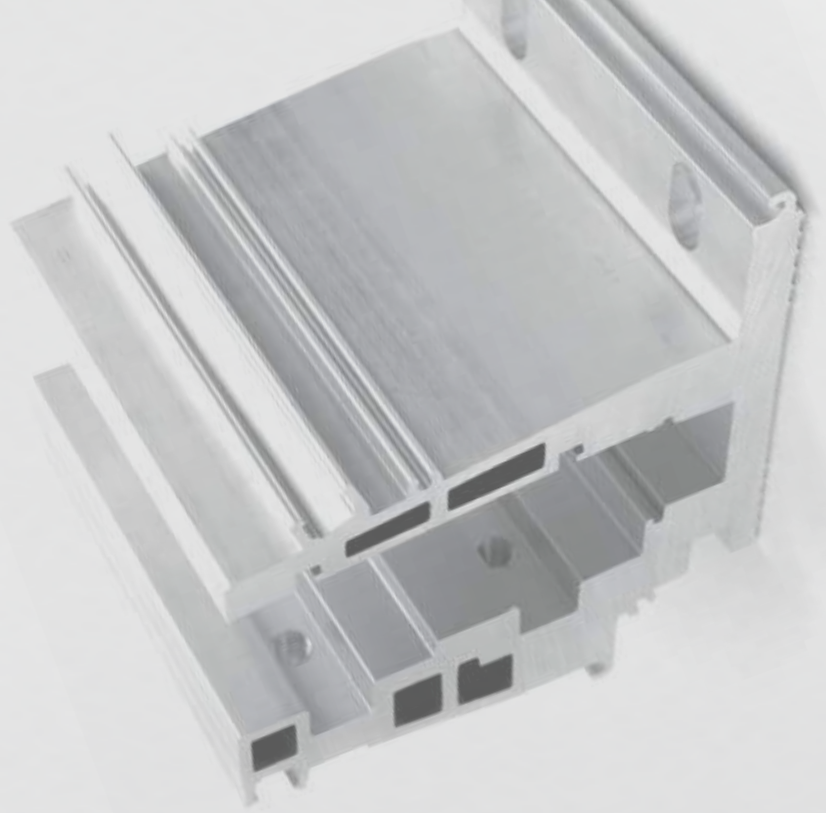


07. PENSILINE E FACCIATE PUNTUALI

07. CANOPIES AND GLASS FACADES

INNOVAZIONE E DESIGN PER TRASFORMARE IL VETRO.

MGT Industries può contare su 4 divisioni specializzate per progettare, realizzare e commercializzare soluzioni evolute per il vetro piano.

Una sinergia di marchi che hanno nell'innovazione il loro punto di forza, nella qualità e nel design la vera espressione del Made in Italy, nell'ampia gamma di prodotti la capacità di rispondere ad ogni esigenza.

Con GFS e MAVER firma sistemi di fissaggio e accessori brevettati e made in Italy, con valori di funzionalità ed estetica capaci di anticipare le richieste del mercato. Prodotti in grado di soddisfare idee e progetti di architetti e progettisti. Con precisione ed affidabilità come richiesto da vetrai, serramentisti, contractor, arredatori, cantieri navali e installatori.

Una realtà da sempre volta all'innovazione tecnologica, con una produzione originale e diversificata che nasce negli uffici di MyPro, la divisione Ricerca e Sviluppo.

Ogni singola soluzione è progettata e lavorata per diventare protagonista nel design di mobili, interior design e architetture in vetro. Soluzioni che, dal 2001, nascono a Schio, Vicenza, Italia e che, grazie ad una rete commerciale radicata e competente, esportano il sapere e il design dei nostri marchi in tutto il mondo.

INNOVATION AND DESIGN TO TRANSFORM GLASS.

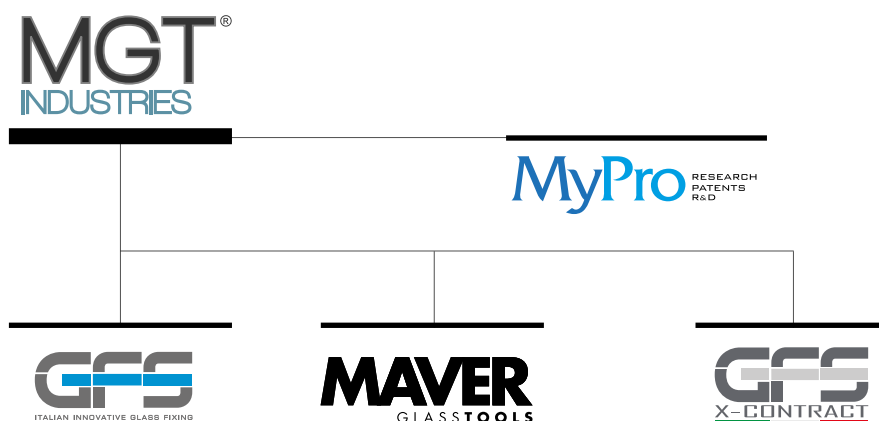
MGT Industries can count on four specialised divisions to design, create and commercialise advanced solutions for flat glass.

A synergy of brands having their strength in innovation, with a quality and design being the authentic expression of Made in Italy. Thanks to its wide range of products it is capable of meeting every need.

Through its brands GFS and MAVER it signs fixing systems and patented accessories Made in Italy which boast values like functionality and aesthetics capable of anticipating the market trends. Its products satisfy the ideas and projects of architects and designers. Its precision and reliability is what glaziers, window and door manufacturers, contractors, interior designers, shipyards and installers require.

MGT is constantly aiming at technological innovation, with an original and diversified production created in the offices of MyPro, its Research and Development department.

Every single solution is designed and processed to become the protagonist in the design of furniture, interior design and glass architectures. Since 2001 these solutions have been created in Schio, Vicenza, Italy. Thanks to a skilled and well-established commercial network, the knowledge and design of our divisions (of our brands) is exported worldwide.



01. BOX DOCCIA

02. ACCESSORI PER PORTE

03. PARAPETTI E SCALE

04. SCORREVOLI E IMPACCHETTAMENTI

05. PROFILI PER PARETI E PARTIZIONI

06. MANIGLIONI E POMOLI

07. PENSILINE E FACCIATE PUNTUALI

07.1 - PENSILINE	pag.05
07.1.1 - PENSILINE "LIBRA"	pag.07
07.1.2 - PENSILINE CON TIRANTI	pag.17
07.2 - FACCIATE PUNTUALI	pag.25
07.2.1 - RAGNI	pag.27
07.2.2 - WING	pag.31
07.2.3 - ROTULE	pag.37
Indice codici	pag.42

PENSILINE E FACCIATE PUNTUALI

01. SHOWER BOXES

02. DOOR ACCESSORIES

03. PARAPETS AND STAIRS

04. SLIDING AND FOLDING SYSTEMS

05. PROFILES FOR WALLS AND PARTITIONS

06. HANDLES AND KNOBS

07. CANOPIES AND GLASS FACADES

07.1 - CANOPIES	pag.05
07.1.1 - CANOPIES "LIBRA"	pag.07
07.1.2 - CANOPIES WITH TENSION RODS	pag.17
07.2 - GLASS FACADES	pag.25
07.2.1 - SPIDERS	pag.27
07.2.2 - WING	pag.31
07.2.3 - SWIVEL FITTINGS	pag.37
Code index	pag.42

CANOPIES AND GLASS FACADES



07.1 PENSILINE

Le pensiline, realizzate da vetro e acciaio, ricoprono sempre maggior importanza nel panorama architettonico.

Sono un mezzo efficace e poco invasivo per effettuare la copertura di una qualsiasi parte esterna di edificio.

Garantiscono trasparenza ed eleganza. Non oscurano la visuale, preservano l'impatto estetico anche se inserite in edifici storici o caratteristici.

Le pensiline GFS rispondono alle varie esigenze di mercato, sia riguardante l'aspetto estetico che di sicurezza. Vari modelli con i classici tiranti o con profilo a muro senza tiranti danno la possibilità di soddisfare tutte le esigenze richieste dai clienti.

07.1 CANOPIES

Steel and glass canopies are more and more used in the architectural scene. They are indeed an efficient and non-invasive way to cover any external part of a building. They ensure transparency, elegance and wide views. The aesthetic impact is preserved even when they are used in historical or typical buildings.

With its canopies, GFS is able to meet the aesthetic and safety market requirements. Customers' requests can be satisfied thanks to the wide range including the usual tension rods or wall profiles without tension rods.





07.1.1 PENSILINA “LIBRA”

La nuova pensilina LIBRA è un prodotto elegante e discreto, grazie al fissaggio invisibile da effettuare nella parte inferiore del manufatto attraverso l'utilizzo di supporti piatti e viti.

Rispetto alle pensiline classiche non prevede tiranti di sostegno e per questo motivo il design è molto più minimale e adatto ad architetture contemporanee.

La pensilina LIBRA è stata progettata per resistere a varie sollecitazioni statiche dovute al carico neve.

A differenza della maggior parte delle pensiline presenti sul mercato, Libra ha superato con successo anche i test di sollecitazioni derivanti dalla spinta del vento proveniente dal basso nell'area sottostante allo sbalzo del vetro.

Numerosi test fisici sono stati eseguiti utilizzando carichi distribuiti che simulano un carico neve fino da 250 kg/mq ininterrottamente per più di 40 gg.

Il sistema è stato testato con sottostruttura portante in calcestruzzo armato, muratura portante e travi metalliche.

07.1.1 CANOPY “LIBRA”

The new LIBRA canopy is an elegant and discrete product thanks to the invisible fixing to be carried out in the lower part of the structure through the use of flat supports and screws. Unlike classic canopies, it does not require tie rods and has in fact a much more minimal design suitable for contemporary architecture. The LIBRA canopy has been designed to withstand various static stresses due to snow load.

Unlike most canopies on the market, LIBRA also successfully passed the wind shear stress test: wind movements were assessed from underneath the glass overhang as well, providing satisfactory results.

Numerous physical tests have been performed using distributed loads that simulate a snow load up to 250 kg/sqm for more than 40 consecutive testing days.

The system has been tested with a load-bearing substructure made of reinforced concrete, load-bearing masonry or metal beams.





1

TESTATO PER CARICO NEVE FINO A 250 KG/MQ
TESTED FOR SNOW LOAD UP TO 250 KG

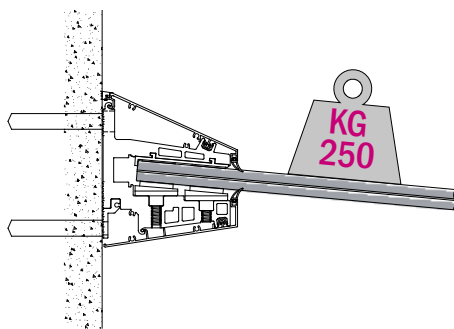
2

TESTATO PER CARICO VENTO PROVENIENTE DAL BASSO
TESTED FOR WIND LOAD FROM UNDERNEATH THE GLASS

3

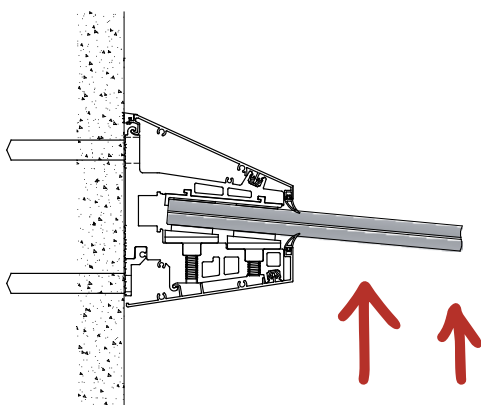
NON PREVEDE TIRANTI DI SOSTEGNO
DESIGN ADATTO AD ARCHITETTURE CONTEMPORANEE
NO SUPPORTING TIE RODS NEEDED
IDEAL DESIGN FOR CONTEMPORARY ARCHITECTURES





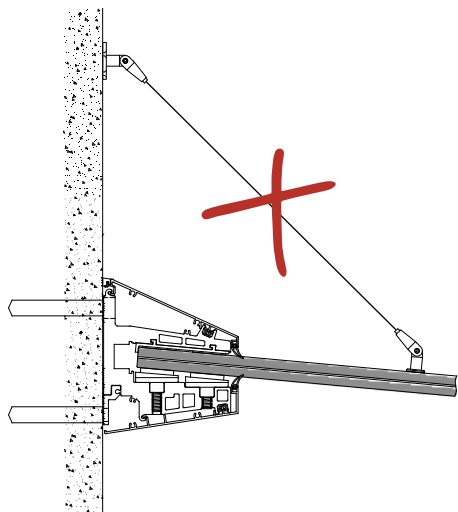
UNA VOLTA INSTALLATA, RESISTE
A 250 KG/MQ CON VETRI FINO
A 1500 MM DI PROFONDITÀ E
SPESSORE 10+10+1,52 MM

ONCE INSTALLED, IT RESIST TO
250 KG/MQ WITH A GLASS UP TO
1500 MM DEEP AND 10+10+1.52
THICK



GRAZIE ALLE SPINE DI FISSAGGIO,
IL VETRO, ANCHE IN PRESENZA
DI VENTO FORTE PROVENIENTE
DAL BASSO, NON SUSSULTA,
GARANTENDO COSÌ LA MASSIMA
SICUREZZA

THE GLASS DOES NOT SWING-
EVEN IN CASE OF STRONG WIND
BLOWING FROM UNDERNEATH
THE GLASS: MAXIMUM SAFETY
GRANTED THANKS TO THE
FASTENING PINS



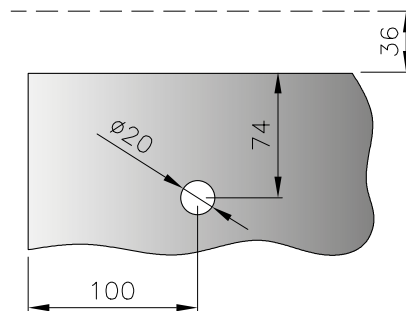
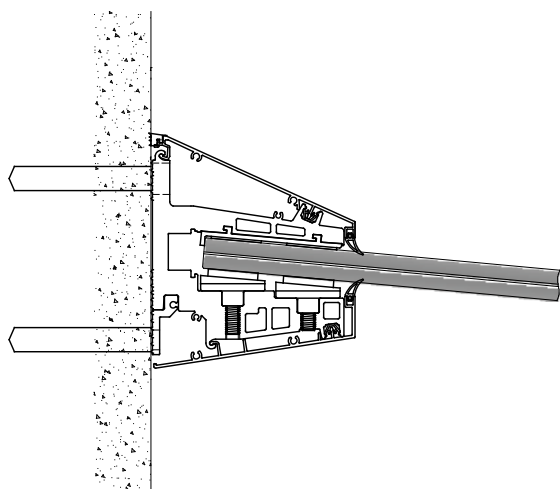
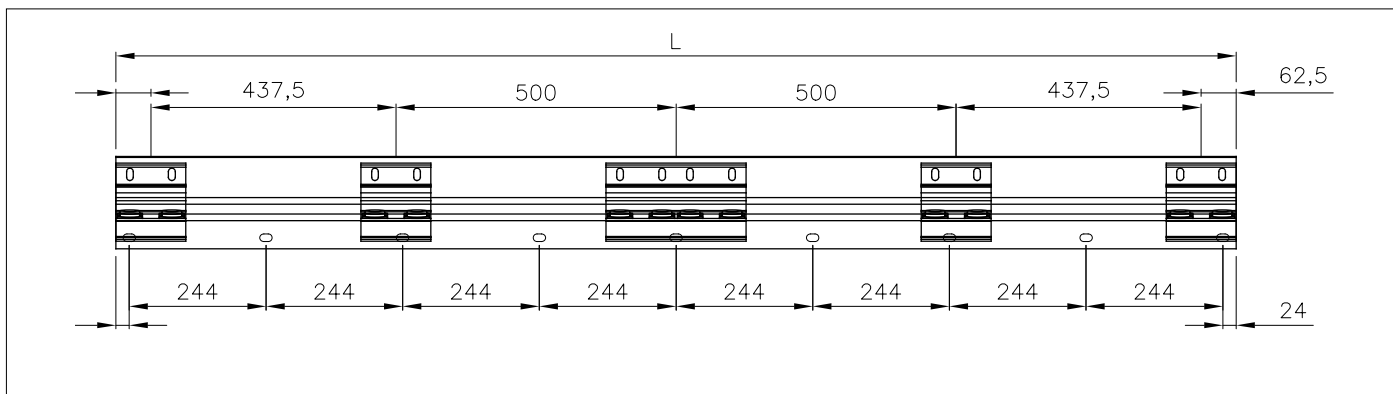
PER RAGIONI DI SICUREZZA
PREVEDERE UTILIZZO DI VETRI
STRATIFICATI TEMPERATI CHE
POSSANO GARANTIRE LA TENUTA
IN CASO DI ROTTURA DI UNO O DI
ENTRAMBI I VETRI

FOR SAFETY REASONS, USE
LAMINATED TEMPERED GLASS
ENSURING THE ENDURANCE IN
CASE GLASS BREAKAGE

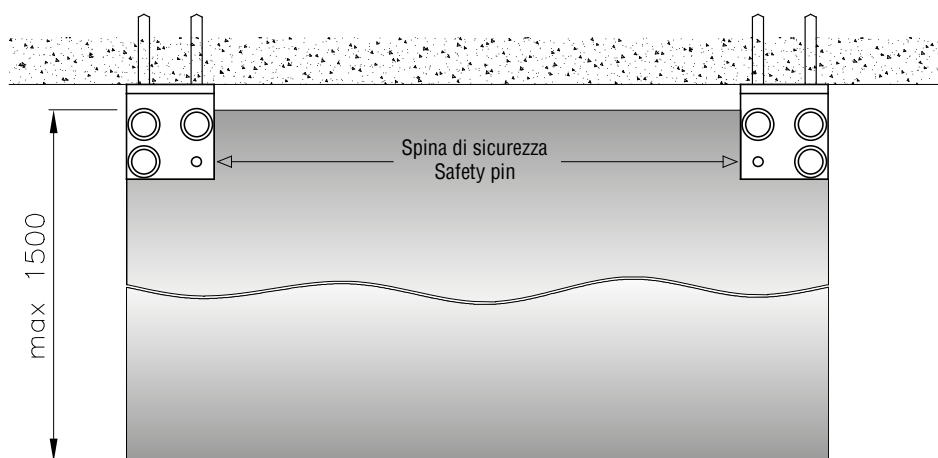
07.1 PENSILINE - CANOPIES

07.1.1 “LIBRA”

Accessori Led per pensilina “Libra” - Led accessories for “Libra” canopy



Lavorazione su vetro per spina di sicurezza
Glass processing for safety pin

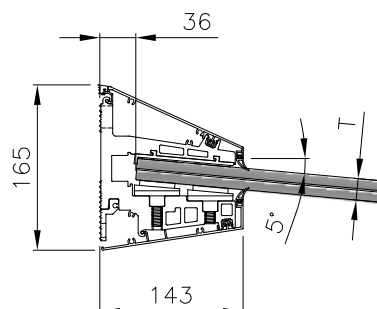


Posizione spina di sicurezza
Safety pin position

Kit pensilina "LIBRA" per vetro da: 16,76 a 25,52 mm



"LIBRA" canopy system, kit for glass from 16.76 to 25.52 mm



Cod.	Lunghezza	Lenght
E12S01000	1500 mm	1500 mm
E12S02000	2000 mm	2000 mm
E12S03000	3000 mm	3000 mm
E12S04000	4000 mm	4000 mm
E12S05000	6000 mm	6000 mm

IL KIT

INCLUDONO

- staffa inferiore di supporto
- ganasce di fissaggio vetro (Tip. A - Tip. B)
- carter superiore e inferiore
- tasselli di guarnizione per fissaggio vetro
- spine di sicurezza (in base alla lunghezza scelta)
- guarnizioni di chiusura
- tappi di chiusura laterali

THE KIT

INCLUDE

- bottom supporting bracket
- glass fastening clamp (Type A - Type B)
- top and bottom cover
- gasket inserts for glass fastening
- safety pins (depending on the chosen length)
- closing gasket
- lateral closing caps



Tipologia A
Type A

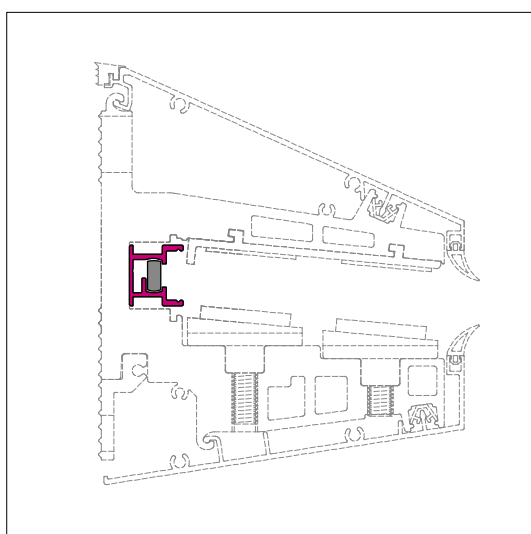


Tipologia B
Type B

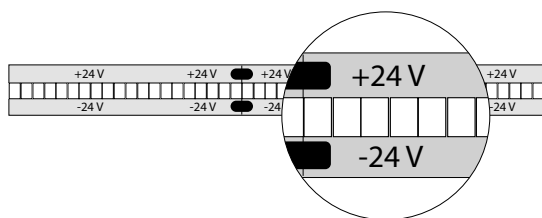
07.1 PENSILINE - CANOPIES

ACCESSORI LED PER PENSILINA “LIBRA” - LED ACCESSORIES FOR “LIBRA” CANOPY

CARATTERISTICHE - tabella tecnica		FEATURES - Technical table	
Alimentazione	24 V	Power supply	24 V
Peso	60 g/mh	weight	60 g/mh
Durata	35.000 h	Lifetime	35,000 h
Angolo luminosità	110°	Beam angle	110°
Flusso luminoso/m	1100 lm	Luminous/mt flux	1100 lm
CRI	80/90	CRI	80/90
IP	67	IP	67
Temperatura di esercizio	-20 C° +50 C°	Operating temperature	-20 C° +50 C°
Uso	Interno-esterno	Use	Indoor-outdoor



Ogni 62,5 mm sono segnati i punti dove tagliare la striscia
The marks show where to cut the stripe every 62.5 mm



Il rivoluzionario Cavo Led: totalmente impermeabilizzato ultraluminoso (1000 lumen), ultrasottile, flessibile facile da installare

The revolutionary Led cable: totally waterproofed, ultra-light (1000 lumen), ultra-thin, flexible and easy to install



Striscia Led impermeabile



Waterproof Led stripe

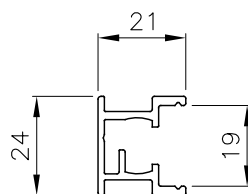


Cod.	Luce	Light
E01S30101	calda	warm
E01S30102	naturale	natural
E01S30103	fredda	cold

Profilo per sostegno striscia Led - 2000 mm



Support profile for led stripe - 2000 mm



Cod.	Finitura	Finish
E12S30200	PVC bianco	PVC white

Nastro biadesivo - larghezza 19 mm - spessore 0,8 mm



Double-sided tape - 19 mm wide - 0.8 mm thick

Cod.	Lunghezza	Lenght
A07B08013	6 m	6 m

07.1 PENSILINE - CANOPIES

ACCESSORI LED - LED ACCESSORIES

Connettore di collegamento da striscia led all'alimentatore

Led-stripe power supply connection



Cod.
E01S40100

Connettore di unione tra due strisce led

Connection between two led stripes



Cod.
E12S40200

Connettore terminale per striscia led

End connection for led stripes



Cod.
E12S40500

Alimentatori

Power supply



Cod.	dim.	Potenza	Lunghezza led	Dim.	Power	Led length
E12S50100	190x52x37 mm	100 W	27 m	190x52x37 mm	100 W	27 m
E12S50200	162,5x42,5x32 mm	60 W	16 m	162.5x42.5x32 mm	60 W	16 m
E12S50300	148x40x30 mm	35 W	9 m	148x40x30 mm	35 W	9 m
E12S50400	140x30x20 mm	18 W	4 m	140x30x20 mm	18 W	4 m





07.1.2 PENSILINE CON TIRANTI

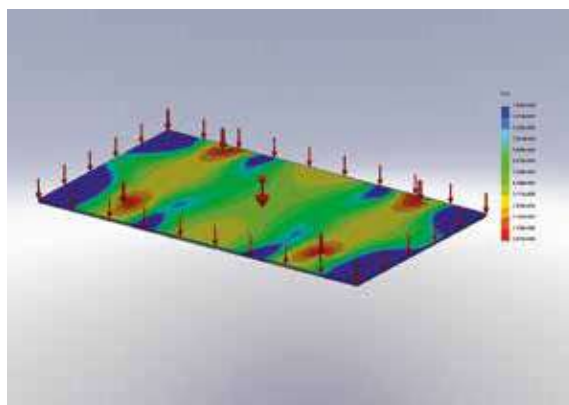
Le pensiline con tiranti, necessitano di alcuni accorgimenti tecnici. Di seguito alcune tabelle a titolo di esempio per la realizzazione delle pensiline utilizzando prodotti GFS standard (ad esclusione dell'attacco doppio articolo E12T10011). Le tabelle offrono utili indicazioni per la foratura e il montaggio della pensilina a seconda delle dimensioni richieste ed in funzione ad altre variabili (spessore vetro, inclinazione).

Il nostro ufficio tecnico offre un servizio di consulenza per effettuare lo studio e la progettazione della soluzione più adatta.

Le dimensioni minime e massime sono state determinate eseguendo calcoli definiti dalla manualistica del settore, considerando l'utilizzo di vetro stratificato di sicurezza e un carico neve/vento di 160 kg/m².

La norma UNI 7697:2015, in vigore prevede l'utilizzo di vetro stratificato di sicurezza (secondo la norma UNI EN ISO 12543-1:2011), oltre alla scelta di soluzioni che possono limitare il collasso immediato post-rottura, ad esempio l'installazione di vetri con intercalare rigido (famiglia 3 come da PrEN 16613:2013).

È consigliato che il vetro temprato sia sottoposto a trattamento HST (Heat Soak Test) per ridurre il rischio di rottura spontanea.



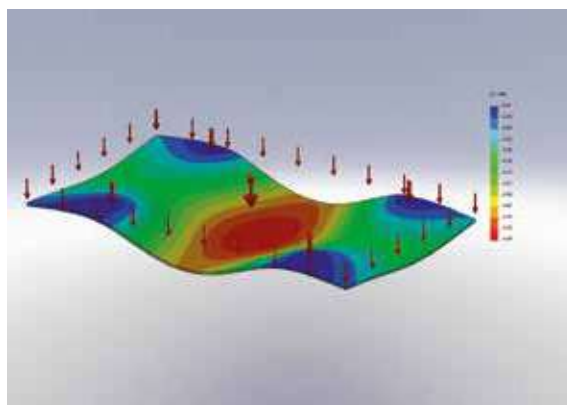
Esempio di calcolo FEM per la 'verifica del fattore di sicurezza'
FEM example test for 'security factor validation'

07.1.2 CANOPIES WITH TENSION RODS

Canopies with tension rods require particular technical measurements. In the following pages you will find some exemplifying tables for the realization of canopy systems with our standard products (excluding the double top connection art. E12T10011). These tables show useful guidelines for the drilling and assembly of the canopy according to the required dimensions and other variables (glass thickness, inclination). In addition to this, our technical department offers consulting services and carries out the study and design of the most suitable solution.

The minimum and maximum dimensions have been determined in compliance with the calculations defined by the technical manuals of the sector. Laminated safety glass and a 160 kg/m² snow/wind capacity have been considered.

In compliance with norm UNI 7697:2015 into force at the time of publication of the present catalogue, the use of laminated safety glass (pursuant to the norm UNI EN ISO 12543-1:2011) and the adoption of precautions limiting the risk of immediate post-breakage collapse is required, e.g. the use of rigid interlayer of group 3 defined in PrEN 16613:2013. The HST treatment (Heat Soak Test) is also advisable for tempered glass in order to reduce the risk of spontaneous rupture.

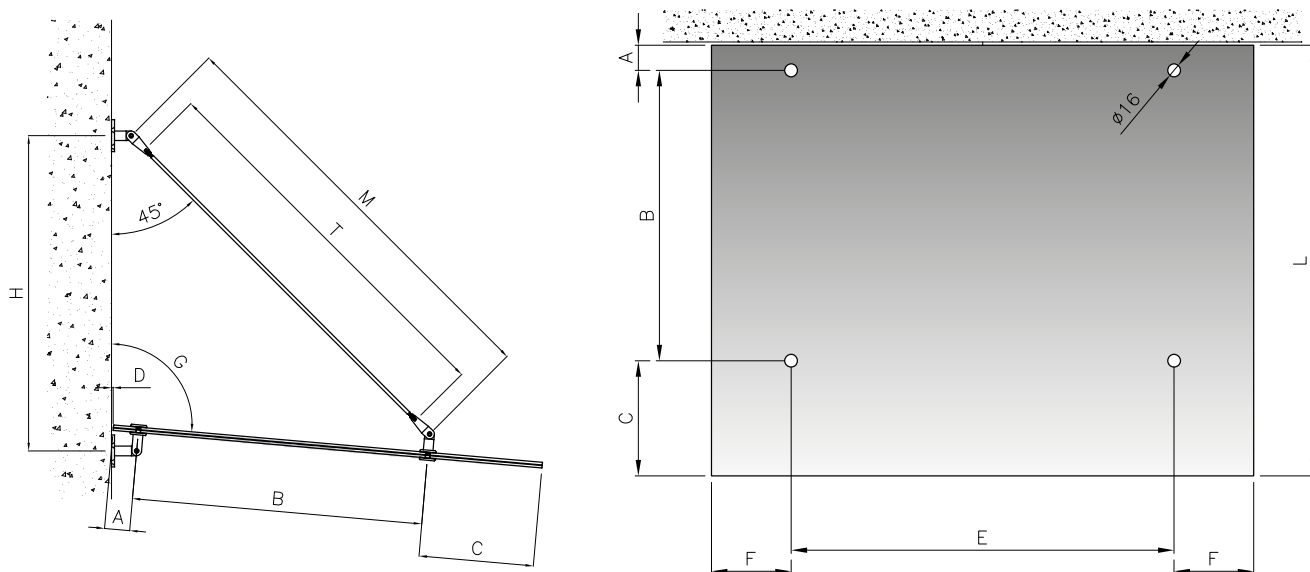


Esempio di calcolo FEM per la 'verifica delle sollecitazioni'
FEM example test for 'stress check'



07.1 PENSILINE- CANOPIES

07.1.2 PENSILINE CON TIRANTI - CANOPIES WITH TENSION RODS



VETRO STRATIFICATO DA 6+6 MM - 6+6 MM LAMINATED GLASS

DIMENSIONI CON TIRANTE DA 1000 MM - DIMENSIONS WITH 1000 MM ROD

T	A	B	C (da-a / from-to)	D	E (da-a / from-to)	F (da-a / from-to)	G	H	L max
1000	79	770	100 - 351	0	800 - 1100	100 - 400	90°	916	1200
1000	79	770	100 - 351	5	800 - 1100	100 - 400	95°	856	1200

DIMENSIONI CON TIRANTE DA 1200 MM - DIMENSIONS WITH 1200 MM ROD

T	A	B	C (da-a / from-to)	D	E (da-a / from-to)	F (da-a / from-to)	G	H	L max
1200	79	910	100 - 361	0	920 - 1100	100 - 400	90°	1056	1350
1200	79	910	100 - 361	5	920 - 1100	100 - 400	95°	983	1350

VETRO STRATIFICATO DA 8+8 MM - 8+8 MM LAMINATED GLASS

DIMENSIONI CON TIRANTE DA 1000 MM - DIMENSIONS WITH 1000 MM ROD

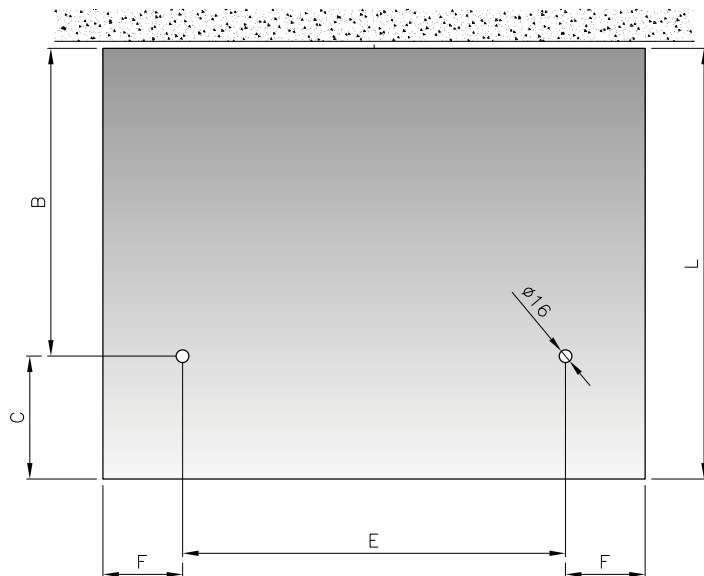
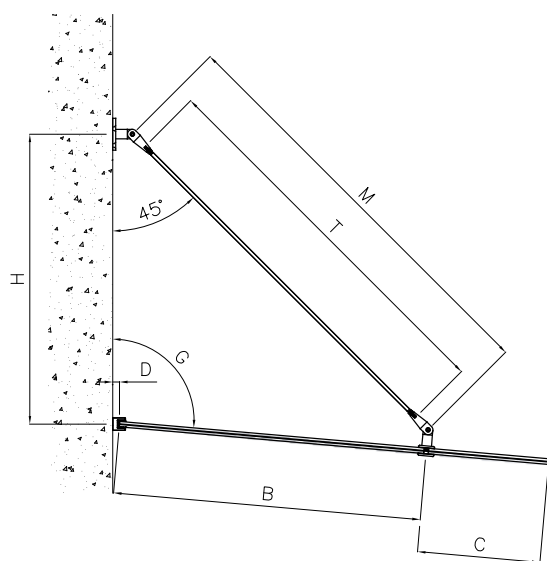
T	A	B	C (da-a / from-to)	D	E (da-a / from-to)	F (da-a / from-to)	G	H	L max
1000	79	770	100 - 351	0	800 - 1400	100 - 400	90°	920	1200
1000	79	770	100 - 351	5	800 - 1400	100 - 400	95°	861	1200

DIMENSIONI CON TIRANTE DA 1200 MM - DIMENSIONS WITH 1200 MM ROD

T	A	B	C (da-a / from-to)	D	E (da-a / from-to)	F (da-a / from-to)	G	H	L max
1200	79	910	100 - 361	0	920 - 1400	100 - 400	90°	1060	1350
1200	79	910	100 - 361	5	920 - 1400	100 - 400	95°	988	1350

DIMENSIONI CON TIRANTE DA 1400 MM - DIMENSIONS WITH 1400 MM ROD

T	A	B	C (da-a / from-to)	D	E (da-a / from-to)	F (da-a / from-to)	G	H	L max
1400	79	1050	100 - 371	0	1060 - 1400	100 - 400	90°	1200	1500
1400	79	1050	100 - 371	5	1060 - 1400	100 - 400	95°	1115	1500



VETRO STRATIFICATO DA 6+6 MM - 6+6 MM LAMINATED GLASS

DIMENSIONI CON TIRANTE DA 1000 MM - DIMENSIONS WITH 1000 MM ROD



Profilo/Profile B1



Profilo/Profile B2

T	B1	B2	C (da-a/from-to)	D	E (da-a/from-to)	F (da-a/from-to)	G	H	L max
1000	825	840	100 - 375	21,5	800 - 1100	100 - 400	90°	849	1200
1000	825	840	100 - 375	7	800 - 1100	100 - 400	95°	779	1200

DIMENSIONI CON TIRANTE DA 1200 MM - DIMENSIONS WITH 1200 MM ROD

T	B1	B2	C (da-a/from-to)	D	E (da-a/from-to)	F (da-a/from-to)	G	H	L max
1200	965	980	100 - 385	21,5	900 - 1100	100 - 400	90°	989	1350
1200	965	980	100 - 385	7	900 - 1100	100 - 400	95°	906	1350

VETRO STRATIFICATO DA 8+8 MM - 8+8 MM LAMINATED GLASS

DIMENSIONI CON TIRANTE DA 1000 MM - DIMENSIONS WITH 1000 MM ROD

T	B1	B2	C (da-a/from-to)	D	E (da-a/from-to)	F (da-a/from-to)	G	H	L max
1000	825	840	100 - 375	21,5	800 - 1400	100 - 400	90°	851	1200
1000	825	840	100 - 375	7	800 - 1400	100 - 400	95°	781	1200

DIMENSIONI CON TIRANTE DA 1200 MM - DIMENSIONS WITH 1200 MM ROD

T	B1	B2	C (da-a/from-to)	D	E (da-a/from-to)	F (da-a/from-to)	G	H	L max
1200	965	980	100 - 385	21,5	900 - 1400	100 - 400	90°	991	1350
1200	965	980	100 - 385	7	900 - 1400	100 - 400	95°	909	1350

DIMENSIONI CON TIRANTE DA 1400 MM - DIMENSIONS WITH 1400 MM ROD

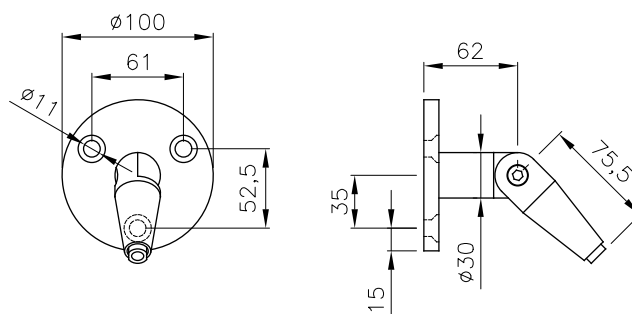
T	B1	B2	C (da-a/from-to)	D	E (da-a/from-to)	F (da-a/from-to)	G	H	L max
1400	1105	1120	100 - 395	21,5	1000 - 1400	100 - 400	90°	1131	1500
1400	1105	1120	100 - 395	7	1000 - 1400	100 - 400	95°	1036	1500

07.1 PENSILINE - CANOPIES

07.1.2 PENSILINE CON TIRANTI - CANOPIES WITH TENSION RODS

Attacco superiore muro-tirante - Acciaio AISI 316

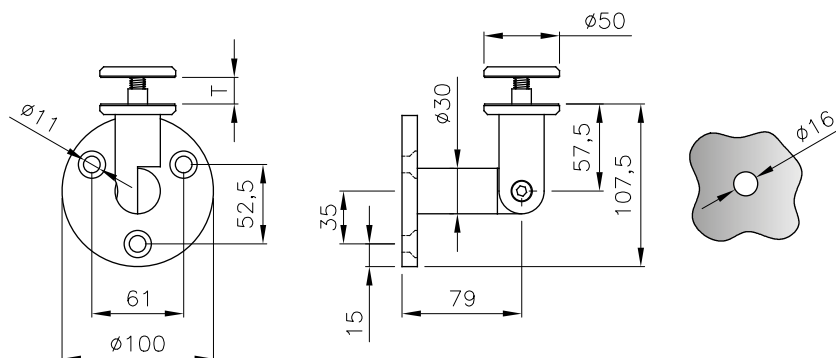
Top wall-rod connection - Stainless steel AISI 316



Cod.	Finitura	Finish
E12T10001	satinato	satin

Attacco inferiore muro-vetro - Acciaio AISI 316

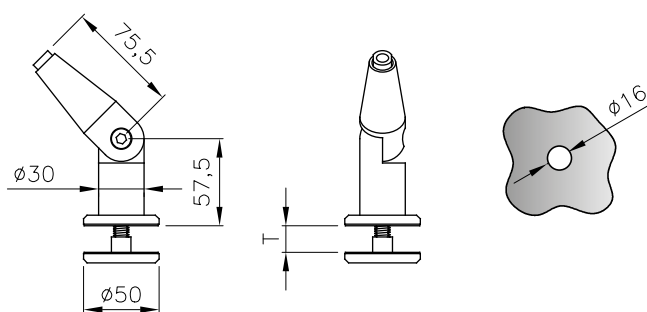
Bottom wall-glass connection - Stainless steel AISI 316



Cod.	Finitura	T	Finish	T
E12T10002	satinato	13,52 ÷ 17,52 mm	satin	13.52 ÷ 17.52 mm

Attacco esterno vetro-tirante - Acciaio AISI 316

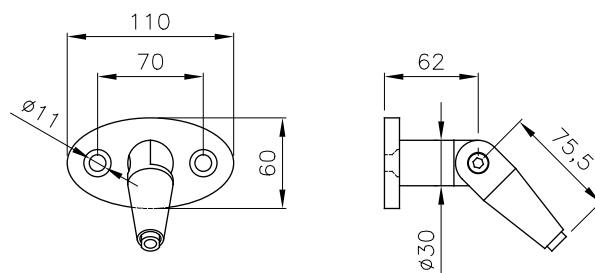
External glass-rod connection - Stainless steel AISI 316



Cod.	Finitura	T	Finish	T
E12T10003	satinato	13,52 ÷ 17,52 mm	satin	13.52 ÷ 17.52 mm

Attacco superiore ad ellisse muro-tirante - Acciaio AISI 316

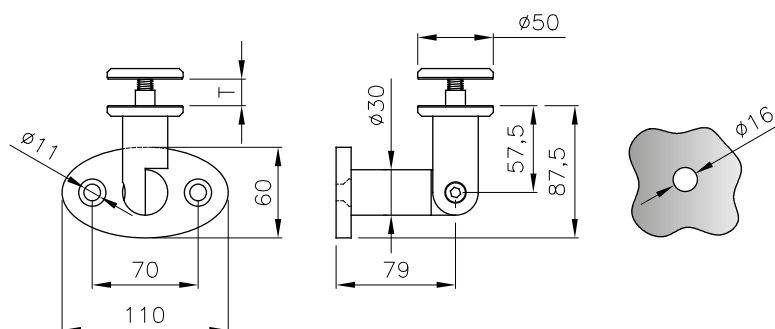
Top wall-rod ellipse connection - Stainless steel AISI 316



Cod.	Finitura	Finish
E12T20001	satinato	satin

Attacco inferiore ad ellisse muro-vetro - Acciaio AISI 316

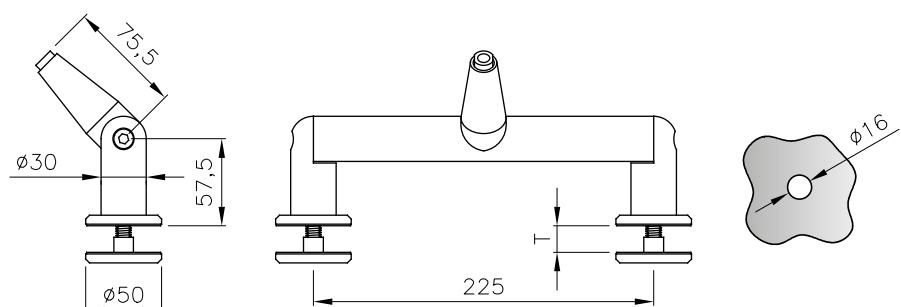
Bottom wall-glass ellipse connection - Stainless steel AISI 316



Cod.	Finitura	T	Finish	T
E12T20002	satinato	13,52 ÷ 17,52 mm	satin	13.52 ÷ 17.52 mm

Attacco doppio esterno vetro-tirante - Acciaio AISI 316

External glass-rod double connection - Stainless steel AISI 316



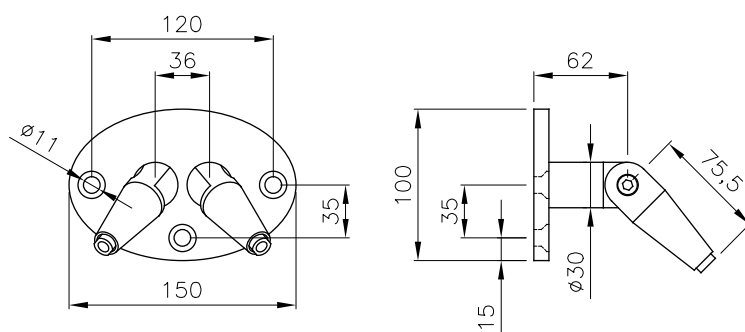
Cod.	Finitura	T	Finish	T
E12T10005	satinato	13,52 ÷ 17,52 mm	satin	13.52 ÷ 17.52 mm

07.1 PENSILINE - CANOPIES

07.1.2 PENSILINE CON TIRANTI - CANOPIES WITH TENSION RODS

Attacco doppio superiore muro-tirante - Acciaio AISI 316

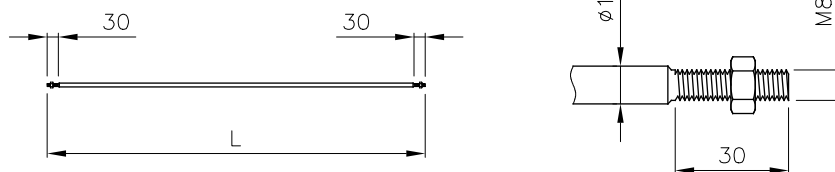
Top wall-rod double connection - Stainless steel AISI 316



Cod.	Finitura	Finish
E12T10011	satinato	satin

Tirante - Acciaio AISI 316

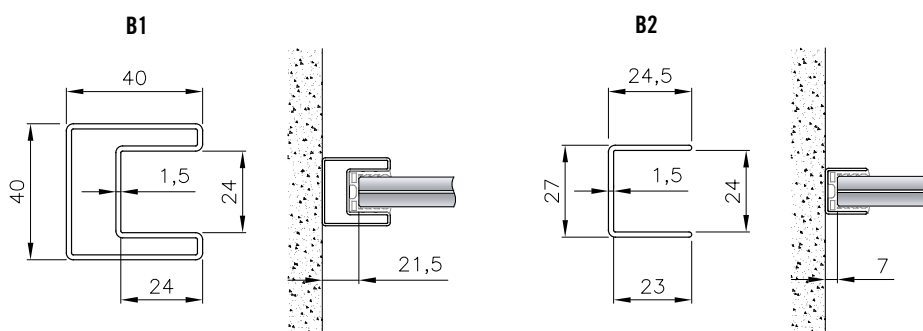
Rod - Stainless steel AISI 316



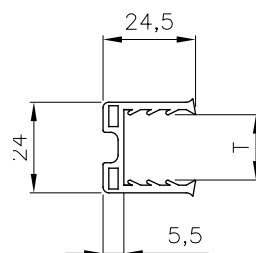
Cod.	Lunghezza	Finitura	Length	Finish
E12C10010	1000 mm	satinato	1000 mm	satinato
E12C10012	1200 mm	satinato	1200 mm	satinato
E12C10014	1400 mm	satinato	1400 mm	satinato
E12C10001	a richiesta	satinato	on request	satinato

Sul tirante a misura, applicare questa formula M-110 mm

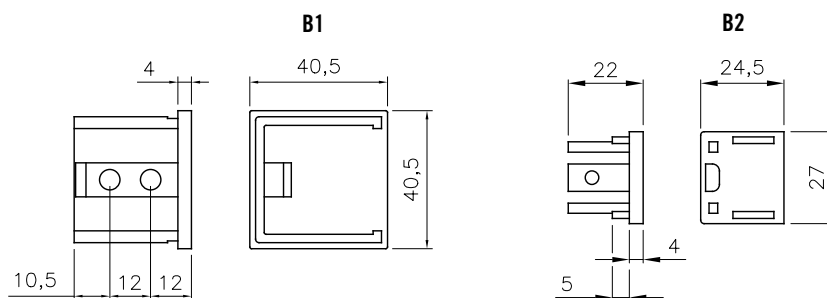
For customized tension rods, use this formula: M-110 mm

Profili di fissaggio a muro a "C" - Acciaio AISI 316 satinato
Wall fixing profile - Stainless steel satin AISI 316


Cod.	Lunghezza	Dimensioni	Length	Dimensions
E24C20011	3000 mm	40x40 mm	3000 mm	40x40 mm
E24C20021	6000 mm	40x40 mm	6000 mm	40x40 mm
E24C60011	3000 mm	25x27 mm	3000 mm	25x27 mm

Guarnizione per profilo di fissaggio
Gasket for fixing profile


Cod.	T	Dimensioni	T	Dimensions
E24C11210	da 12 a 16,76 mm	3000/6000	from 12 to 16.76 mm	3000/6000
E24C11310	da 16,76 a 18 mm	3000/6000	from 16.76 to 18 mm	3000/6000

Guarnizione per profilo di tappi di chiusura per profilo di fissaggio
End caps for fixing profile


Cod.	Finitura	Dimensioni	Finish	Dimensions
E24C22101	satinato	40x40 mm	satin	40x40 mm
E24C60101	satinato	25x28 mm	satin	25x27 mm



07.2 FACCIATE PUNTUALI

Il vetro è il materiale ideale per rivestire grandi edifici e trova sempre più utilizzi, grazie alle notevoli potenzialità tecniche, energetiche e alla alta sostenibilità.

Anche i sistemi di fissaggio puntuale dei rivestimenti alle strutture hanno seguito questo incremento e GFS è in grado di offrire una gamma completa e assortita di fissaggi puntuali e di viti articolate.

Si tratta di sistemi completi vetro e parti metalliche per realizzare facciate continue e/o strutture vetrate senza infissi apparenti.

Il sistema GFS si distingue per l'elevata elasticità dei fissaggi che consentono, a parità di spessore delle lastre, la realizzazione di superfici vetrate molto più ampie rispetto ai sistemi di facciata tradizionali.

07.2 GLASS FACADES

Considering the remarkable technical and energetic potentialities entailed in the use of glass together with its high sustainability, glass is chosen as a cover for many large-scale buildings.

It is for this reason that glass facades fixing systems have been experiencing a considerable increase over recent years. GFS DESIGN boasts a wide and comprehensive range of spiders and rotulles.

A combination of glass and metal hardware, these systems are used for the realization of curtain walls or glass structures without visible window casing.

Unlike the traditional ones, this system stands out for the high elasticity of the fixings: the slab thickness being equal, they allow the realization of much wider glass surfaces than traditional façade systems.





07.2.1 SPIDER ATTACCHI A PUNTO “DIEDRO 220”

Nelle applicazioni esterne si consiglia di utilizzare attacchi a punto in finitura acciaio lucido, in quanto più resistenti all'azione corrosiva degli agenti climatici.

Nelle pagine seguenti saranno presentati i vari modelli di attacchi a punto “Diedro 220”.

Su ogni articolo vengono specificati il “carico assiale” (spinta in asse con la vite articolata) ed il “carico radiale” (spinta perpendicolare alla vite articolata) che possono essere supportati.

I carichi sono espressi in N. (Newton).

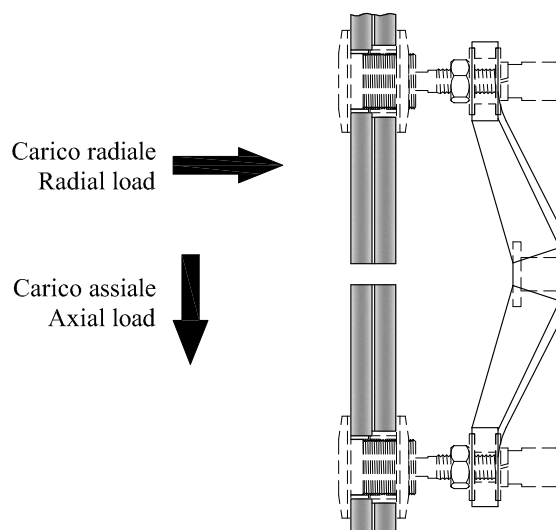
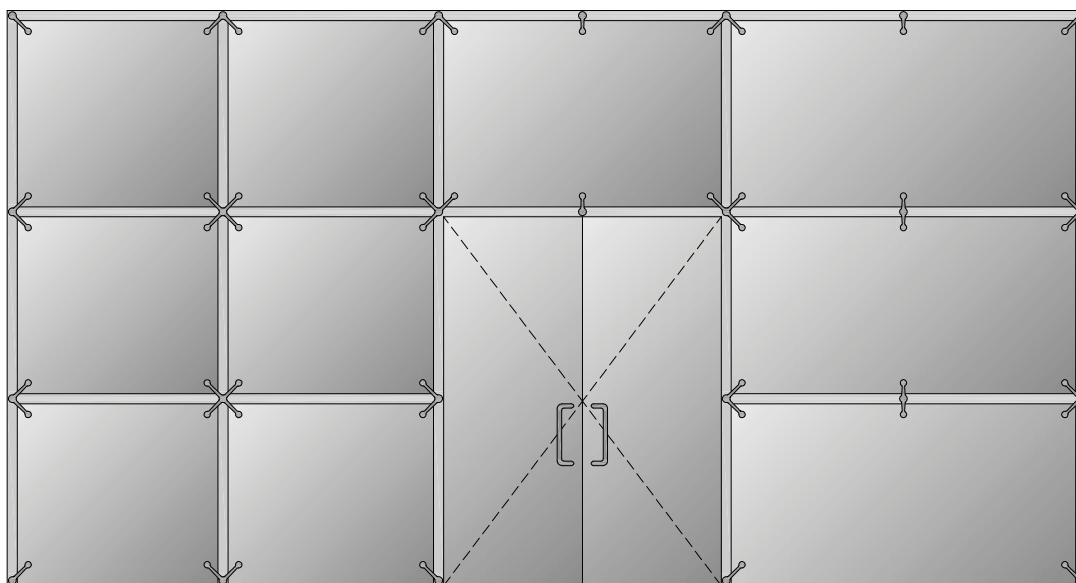
Gli interassi degli attacchi a punto sono soggetti a variazioni in fase di produzione con una tolleranza del $\pm 2,5\%$.

07.2.1 SPIDER “DIEDRO 220” SPIDER

For external uses we suggest to use spiders with polished steel finish, as they are more resistant to the corrosive effect of weather conditions.

In the following pages our different models of “Diedro 220” spiders are presented. For each item the bearable “axial load” (axial thrust with swivel fitting) and “radial load” (perpendicular thrust to the swivel fitting) are specified. Loads are expressed in N.(Newton).

The distance between centres of spiders might change with a tolerance of $\pm 2,5\%$ during the productive phase.

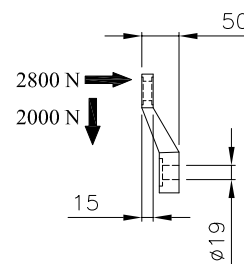
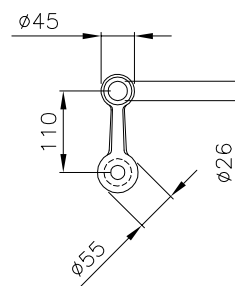


07.2 FACCIAE PUNTUALI - GLASS FACADES

07.2.1 SPIDER ATTACCHI A PUNTO "DIEDRO 220" - SPIDER "DIEDRO 220" SPIDER

Attacco a punto ad 1 braccio - Interasse 110 mm

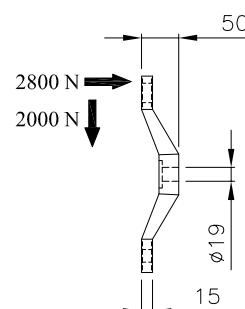
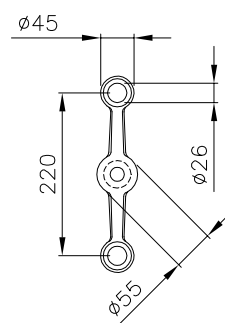
Spider with 1 arm - Distance between centres 110 mm



Cod.	Finitura	Finish
E09A212201	satinato	satin
E09A222201	lucido	polished

Attacco a punto a 2 bracci a 180° - Interasse 220 mm

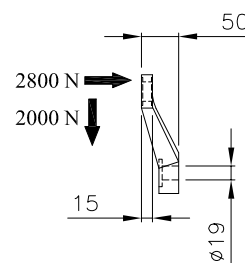
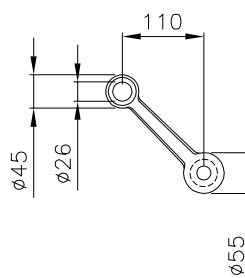
Spider with 2 arms at 180° - Distance between centres 220 mm



Cod.	Finitura	Finish
E09A212202	satinato	satin
E09A222202	lucido	polished

Attacco a punto ad 1 braccio a 45° - Interasse 110 mm

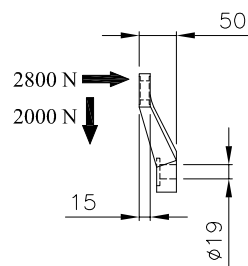
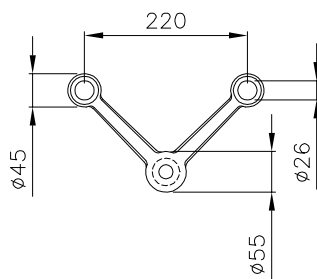
Spider with 45° arm - Distance between centres 110 mm



Cod.	Finitura	Finish
E09A212205	satinato	satin
E09A222205	lucido	polished

Attacco a punto a 2 braccia a 90° - Interasse 220 mm

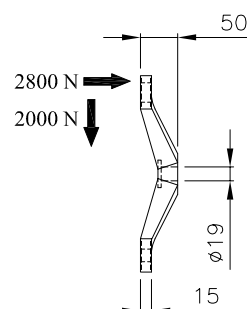
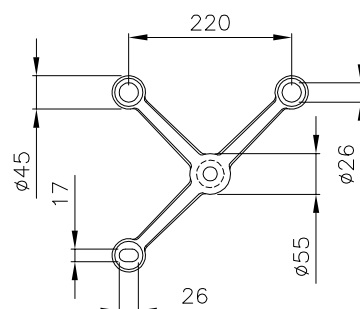
Spider with 2 arms at 90° - Distance between centres 220 mm



Cod.	Finitura	Finish
E09A212206	satinato	satin
E09A222206	lucido	polished

Attacco a punto a 3 braccia - Interasse 220 mm

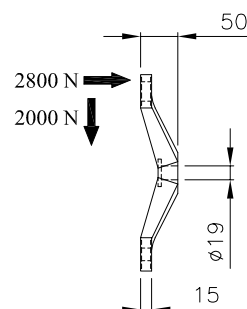
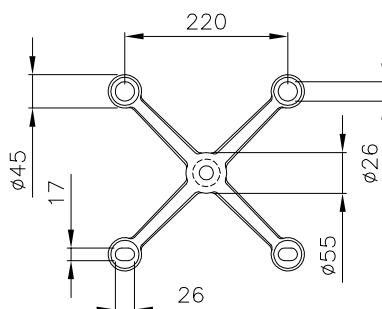
Spider with 3 arms - Distance between centres 220 mm



Cod.	Finitura	Finish
E09A212203	satinato	satin
E09A222203	lucido	polished

Attacco a punto a 4 braccia - Interasse 220 mm

Spider with 4 arms - Distance between centres 220 mm



Cod.	Finitura	Finish
E09A212204	satinato	satin
E09A222204	lucido	polished



07.2.2 WING ATTACCHI A PUNTO “WING 220”

Nelle applicazioni esterne si consiglia di utilizzare attacchi a punto in finitura acciaio lucido, in quanto più resistenti all'azione corrosiva degli agenti climatici.

Nelle pagine seguenti saranno presentati i vari modelli di attacchi a punto “Wing 220”. Su ogni articolo vengono specificati il “carico assiale” (spinta in asse con la vite articolata) ed il “carico radiale” (spinta perpendicolare alla vite articolata) che possono essere supportati.

I carichi sono espressi in N. (Newton).

Gli interassi degli attacchi a punto sono soggetti a variazioni in fase di produzione con una tolleranza del $\pm 2,5\%$.

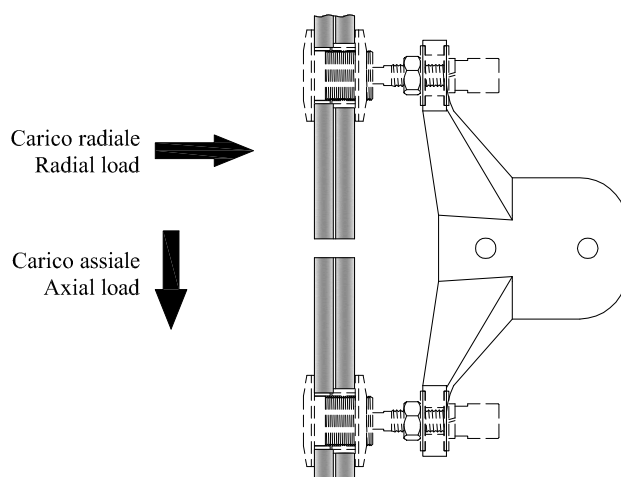
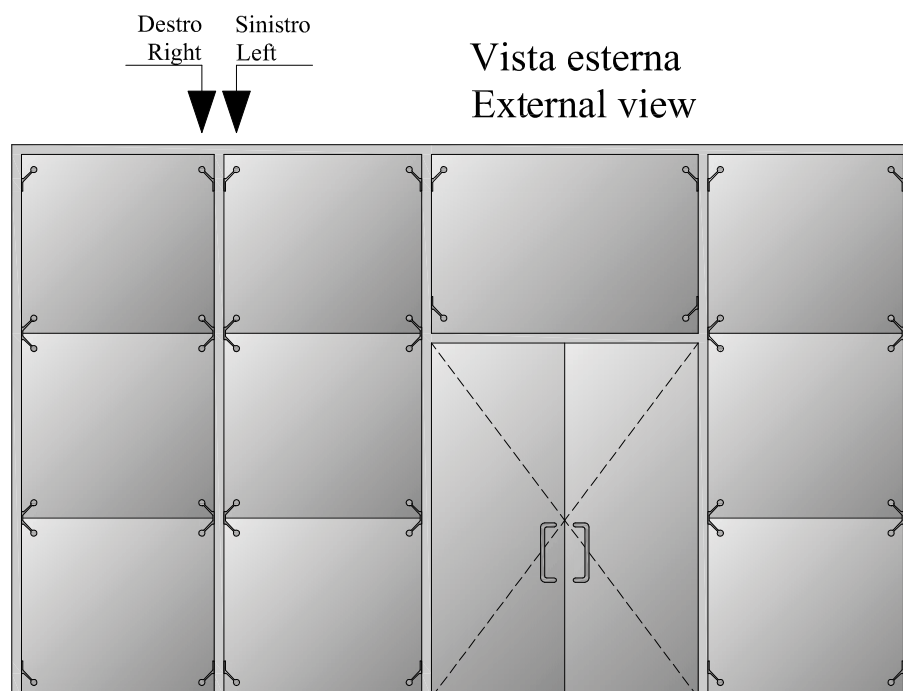
07.2.2 “WING 220” SPIDERS

For external uses we suggest to use spiders with polished stell finish, as they are more resistant to the corrosive effect of weather conditions.

In the following pages our different models of “Wing 220” spiders are presented. For each item the bearable “axial load” (axial thrust with swivel fitting) and “radial load” (perpendicular thrust to the swivel fitting) are specified. Loads are expressed in N. (Newton).

The distance between centres of spiders might change with a tolerance of $\pm 2,5\%$ during the productive phase.

Esempio di applicazione.
Application example.

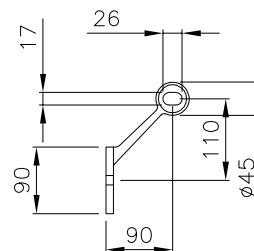
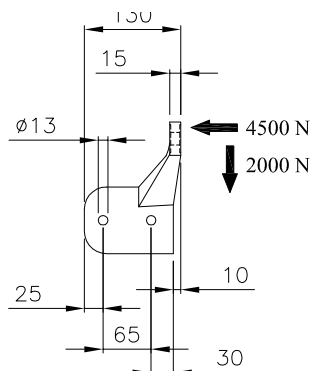


07.2 FACCIAE PUNTUALI - GLASS FACADES

07.2.2 WING ATTACCHI A PUNTO “WING 220” - “WING 220” SPIDERS

Attacco a punto superiore destro - Interasse 110 mm

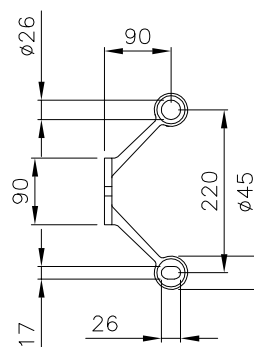
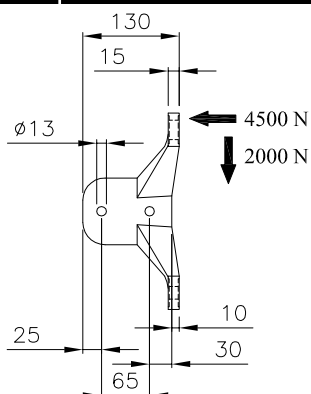
Spider with right upper fixing - Distance between centres 110 mm



Cod.	Finitura	Finish
E09B102203	satinato	satin
E09B202203	lucido	polished

Attacco a punto doppio destro - Interasse 220 mm

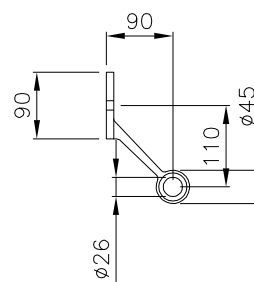
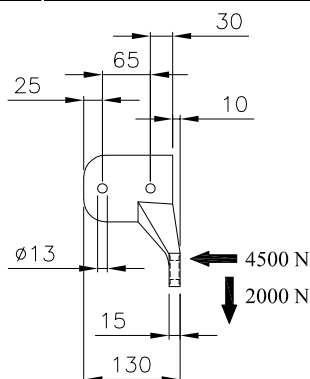
Spider with right double fixing - Distance between centres 220 mm



Cod.	Finitura	Finish
E09B102202	satinato	satin
E09B202202	lucido	polished

Attacco a punto inferiore destro - Interasse 110 mm

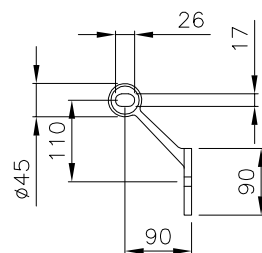
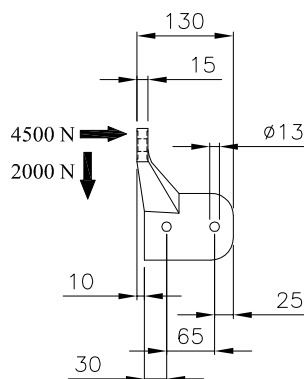
Spider with right lower fixing - Distance between centres 110 mm



Cod.	Finitura	Finish
E09B102206	satinato	satin
E09B202206	lucido	polished

Attacco a punto superiore sinistro - Interasse 110 mm

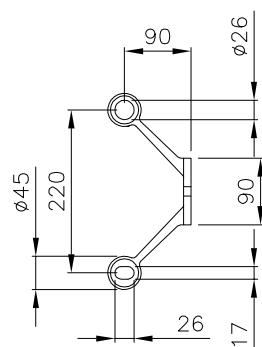
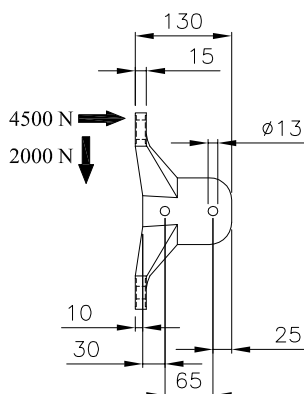
Spider with left upper fixing - Distance between centres 110 mm



Cod.	Finitura	Finish
E09B102205	satinato	satin
E09B202205	lucido	polished

Attacco a punto doppio sinistro - Interasse 220 mm

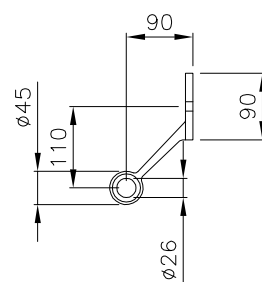
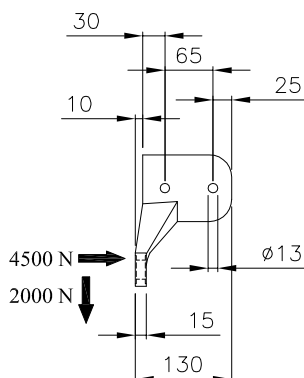
Spider with left double fixing - Distance between centres 220 mm



Cod.	Finitura	Finish
E09B102201	satinato	satin
E09B202201	lucido	polished

Attacco a punto inferiore sinistro - Interasse 110 mm

Spider with left lower fixing - Distance between centres 110 mm



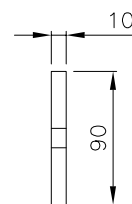
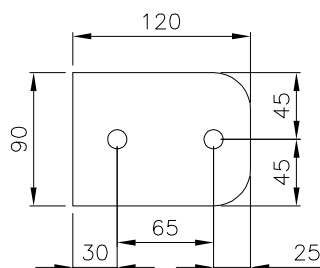
Cod.	Finitura	Finish
E09B102204	satinato	satin
E09B202204	lucido	polished

07.2 FACCIATE PUNTUALI - GLASS FACADES

07.2.2 WING ATTACCHI A PUNTO “WING 220” - “WING 220” SPIDERS

Attacco a punto superiore destro - Interasse 110 mm

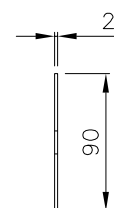
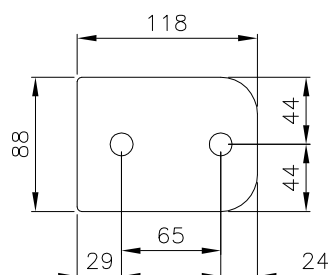
Spider with right upper fixing - Distance between centres 110 mm



Cod.	Finitura	Finish
E09B10001	satinato	satin
E09B20001	lucido	polished

Guarnizione per appoggio su supporto in vetro - PVC morbido

Gasket for glass support - Soft PVC



Cod.	Finitura	Finish
E09B00011	nero	black





07.2.3 - ROTULE VITI ARTICOLATE “WIRE-DAG FIX”

Nelle applicazioni esterne SI CONSIGLIA di utilizzare viti articolate in finitura ACCIAIO LUCIDO, in quanto più resistenti all'azione corrosiva degli agenti climatici. Nelle pagine seguenti saranno presentati i vari modelli di viti articolate “Wire-dag fix”. Su ogni articolo vengono specificati il “carico assiale” (spinta in asse con la vite articolata) ed il “carico radiale” (spinta perpendicolare alla vite articolata) che possono essere supportati. I carichi sono espressi in N.

Le viti articolate presentate nelle seguenti pagine sono divise in due gruppi principali:

- a testa piana;
- a testa svasata.

Queste due famiglie sono a loro volta divise in:

- modelli con serraggio dall'interno del vetro;
- modelli con serraggio dall'esterno del vetro.

Qui sotto vengono illustrate le forature da eseguire sul vetro a seconda del tipo di vite articolata.

07.2.3 - ROTULES “WIRE-DAG FIX” ARTICULATED SWIVEL FITTINGS

For external uses WE SUGGEST to use swivel fittings with POLISHED STEEL finish, as they are more resistant to the corrosive effect of weather conditions.

In the following pages our different models of “Wire-dag fix” swivel fittings. For each item the bearable “axial load” (axial thrust with swivel fitting) and “radial load” (perpendicular thrust to the swivel fitting) are specified. Loads are expressed in N.

The swivel fittings presented in the following pages are divided into two main groups:

- with flat head;
- with countersunk head.

These two groups are further classified in:

- models with fastening from inside the glass;
- models with fastening from outside the glass.

The different models can satisfy a complete range of glass types and thickness. Please find here below the different glass processing as per type of stud and of glass.

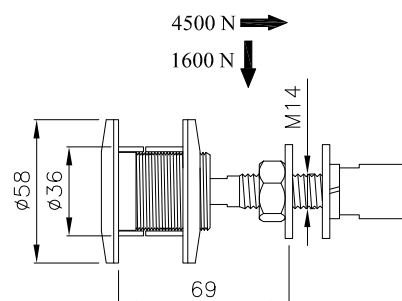
	Vetro monolitico Single glass	Vetro stratificato Laminated glass	Vetrocamera Double glazing	
Testa piana Flat head				Carico radiale Radial load Carico assiale Axial load
Testa svasata Countersunk head				

07.2 FACCIAE PUNTUALI - GLASS FACADES

07.2.3 - ROTULE VITI ARTICOLATE "WIRE-DAG FIX" - SWIVEL FITTINGS "WIRE-DAG FIX"

Vite articolata testa piana Ø 58 mm
Spessore vetro da 12 a 26 mm

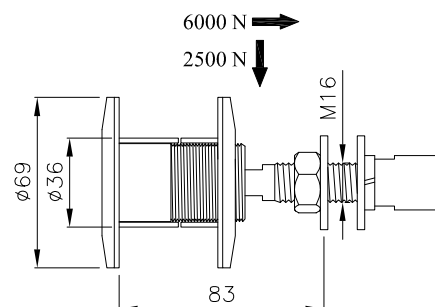
Swivel fitting with flat head Ø 58 mm
Glass thickness from 12 to 26 mm



Cod.	Finitura	Finish
E09V115826	satinato	satin
E09V125826	lucido	polished

Vite articolata testa piana Ø 69 mm
Spessore vetro da 26 a 40 mm

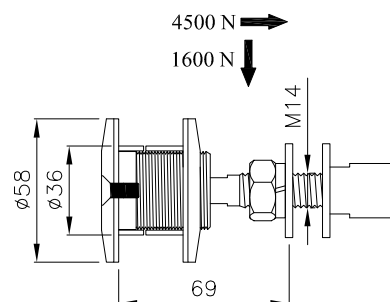
Swivel fitting with flat head Ø 69 mm
Glass thickness from 26 to 40 mm



Cod.	Finitura	Finish
E09V116940	satinato	satin
E09V126940	lucido	polished

Vite articolata testa piana Ø 58 mm con serraggio esterno
Spessore vetro da 12 a 26 mm

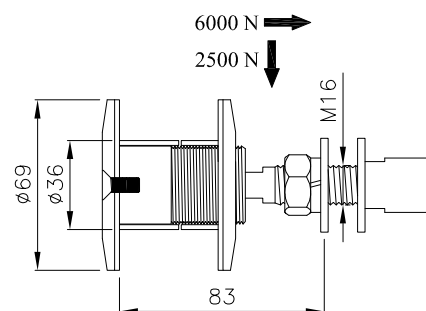
Swivel fitting with flat head Ø 58 mm with external fastening
Glass thickness from 12 to 26 mm



Cod.	Finitura	Finish
E09V615826	satinato	satin
E09V625826	lucido	polished

Vite articolata testa piana Ø 69 mm con serraggio esterno
Spessore vetro da 26 a 40 mm

Swivel fitting with flat head Ø 69 mm with external fastening
Glass thickness from 26 to 40 mm



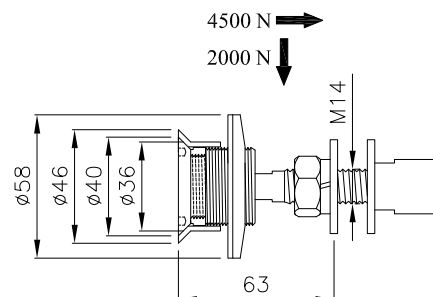
Cod.	Finitura	Finish
E09V616940	satinato	satin
E09V626940	lucido	polished

07.2 FACCIAE PUNTUALI - GLASS FACADES

07.2.3 - ROTULE VITI ARTICOLATE "WIRE-DAG FIX" - SWIVEL FITTINGS "WIRE-DAG FIX"

Vite articolata testa svasata Ø 46 mm
Spessore vetro fino a 20 mm

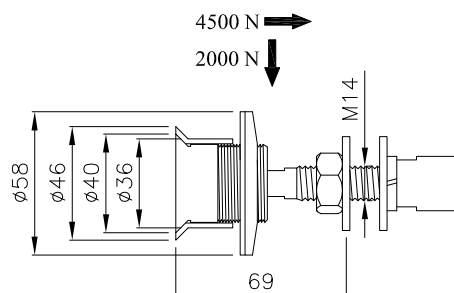
Swivel fitting with countersunk head Ø 46 mm
Glass thickness up to 20 mm



Cod.	Finitura	Finish
E09V715820	satinato	satin
E09V725820	lucido	polished

Vite articolata testa svasata Ø 46 mm
Spessore vetro da 18 a 26 mm

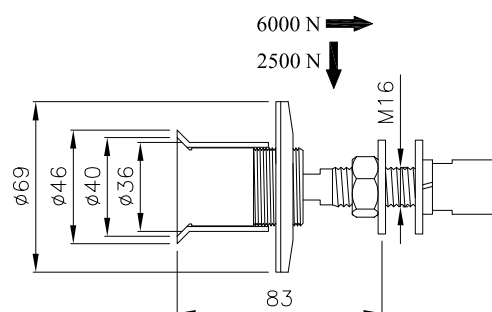
Swivel fitting with countersunk head Ø 46 mm
Glass thickness from 18 to 26 mm



Cod.	Finitura	Finish
E09V215826	satinato	satin
E09V225826	lucido	polished

Vite articolata testa svasata Ø 46 mm
Spessore vetro da 26 a 40 mm

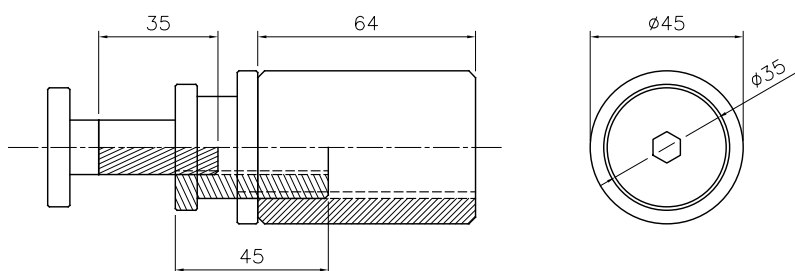
Swivel fitting with countersunk head Ø 46 mm
Glass thickness from 26 to 40 mm



Cod.	Finitura	Finish
E09V216940	satinato	satin
E09V226940	lucido	polished

Connettori regolabili per attacchi a punto
con ghiera di bloccaggio Ø 45 mm - lunghezza 70 mm

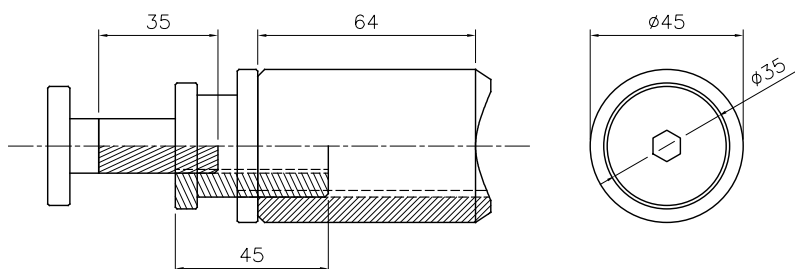
Adjustable connectors for spider
with Ø 45 mm locking ring - length 70 mm



Cod.	Finitura	Finish
E09C145701	satinato	satin
E09C245701	lucido	polished

Connettori regolabili per attacchi a punto raggiato
con ghiera di bloccaggio Ø 45 mm - lunghezza 70 mm

Adjustable connectors for rounded-edge spider
with Ø 45 mm locking ring



Cod.	Finitura	Finish
E09C145701.R	satinato	satin
E09C245701.R	lucido	polished

INDICE CODICI - CODE INDEX

CODICE/CODE	PAG./PAGE	CODICE/CODE	PAG./PAGE	CODICE/CODE	PAG./PAGE	CODICE/CODE	PAG./PAGE
A07B08013	13	E12S50200	15				
E09A212201	28	E12S50300	15				
E09A212202	28	E12S50400	15				
E09A212203	29	E12T10001	20				
E09A212204	29	E12T10002	20				
E09A212205	28	E12T10003	20				
E09A212206	29	E12T10005	21				
E09A222201	28	E12T10011	22				
E09A222202	28	E12T20001	21				
E09A222203	29	E12T20002	21				
E09A222204	29	E24C11210	23				
E09A222205	28	E24C11310	23				
E09A222206	29	E24C20011	23				
E09B00011	34	E24C20021	23				
E09B10001	34	E24C22101	23				
E09B102201	33	E24C60011	23				
E09B102202	32	E24C60101	23				
E09B102203	32						
E09B102204	33						
E09B102205	33						
E09B102206	32						
E09B20001	34						
E09B202201	33						
E09B202202	32						
E09B202203	32						
E09B202204	33						
E09B202205	33						
E09B202206	32						
E09C145701	41						
E09C145702.R	41						
E09C245701	41						
E09C245702.R	41						
E09C245702.R	41						
E09V115826	38						
E09V116940	38						
E09V125826	38						
E09V126940	38						
E09V215826	40						
E09V216940	40						
E09V225826	40						
E09V226940	40						
E09V615826	39						
E09V616940	39						
E09V625826	39						
E09V626940	39						
E09V715820	40						
E09V725820	40						
E12C10001	22						
E12C10010	22						
E12C10012	22						
E12C10014	22						
E12S01000	11						
E12S02000	11						
E12S03000	11						
E12S04000	11						
E12S05000	11						
E12S30101	13						
E12S30102	13						
E12S30103	13						
E12S30200	13						
E12S40100	14						
E12S40200	14						
E12S40500	14						
E12S50100	15						

PULIZIA E MANUTENZIONE DELLE SUPERFICI DI ACCIAIO

Gli acciai inossidabili sono materiali per loro natura resistenti alla corrosione che non necessitano di un'ulteriore protezione superficiale per migliorare il loro aspetto e la loro durabilità. Per mantenere le superfici in acciaio in buone condizioni, sono necessarie un po' di ordinaria manutenzione e di pulizia, così che l'aspetto estetico e la resistenza alla corrosione non siano compromessi.

Gli acciai inossidabili, come altri materiali da costruzione, non sono da ritenersi esenti da manutenzione durante il loro ciclo di vita.

Le indicazioni che seguono vogliono offrire alcuni utili consigli su come effettuare un'efficace ed economica pulizia delle superfici di acciaio inossidabile, traendo vantaggio dalle proprietà di resistenza alla corrosione.

È importante, prima di tutto, capire perché l'acciaio inossidabile è così resistente alla corrosione.

Gli elementi di lega formano sulla sua superficie un sottile, trasparente strato passivo. Questo film protettivo è formato da un sottile strato di atomi che, in caso venga scalfito o danneggiato, si autorigenera in presenza di ossigeno, continuando a proteggere la superficie.

Ecco perché, anche dopo averlo usato per decenni, l'acciaio inossidabile rimane brillante e lucido senza richiedere nessun

rivestimento o trattamento protettivo contro gli agenti corrosivi.

PRODOTTI DI PULIZIA

I prodotti più sicuri ed efficaci per rimuovere impronte o altri tipi di macchie sono l'acqua o un detergente leggero. Entrambi risultano sicuri ed efficaci.

Sono disponibili prodotti spray brevettati che, durante una normale pulizia, rilasciano un leggero film che produce una lucentezza uniforme. Questi spray rimuovono le impronte e trattano la superficie in modo tale da ridurre la comparsa di altre impronte negli usi successivi. Dopo aver applicato il prodotto spray sulla superficie, lucidare con un panno asciutto.

Per le macchie più resistenti, sono adatti prodotti in crema non aggressivi come il CIF, che può essere usato per togliere tracce di acqua e leggere decolorazioni. Dopo aver effettuato un'appropriata pulizia, rimuovere i residui con acqua demineralizzata (facilmente reperibile nei supermercati perché generalmente usata per i ferri da stiro) e asciugare per evitare striature e tracce di acqua. Sono sconsigliati i prodotti abrasivi perché possono lasciare graffi sulle superfici di acciaio.

Prodotti di pulizia da NON usare sull'acciaio:

- prodotti contenenti cloruri, specialmente quelli contenenti acido cloridrico;
- candeggine a base di acido ipoclorico. Se vengono accidentalmente versate su superfici inox, devono essere risciacquate abbondantemente con acqua pulita;
- prodotti per la pulizia dell'argento.

UTENSILI PER LA PULIZIA

Per rimuovere uno sporco leggero o le impronte, è consigliabile usare un panno umido o di pelle scamosciata. Per lo sporco più pesante, sono consigliabili le spugnette di nylon, ad esempio del tipo "Scotch Brite". Assolutamente da non usare le pagliette abrasive e quelle metalliche non inox che, oltre a graffiare la superficie, possono lasciare depositi di acciaio al carbonio che, in presenza di umidità, potrebbero dar luogo a macchie di ruggine.

Se è stata utilizzata acqua per pulire o risciacquare, specialmente se con notevole presenza di calcare, è necessario asciugare immediatamente la superficie per prevenire la comparsa di nuove macchie. L'uso dell'acqua deionizzata può evitare la formazione di calcare.

CLEANING AND MAINTENANCE OF STEEL SURFACES

Stainless steel is by nature a corrosion-resistant material. It does not need any further superficial protection to improve its appearance and durability. To maintain the good condition of steel surfaces, all it needs is ordinary maintenance and cleaning. In this way its aesthetics and its resistance to corrosion will not be compromised.

Like other building materials, stainless steel too is not maintenance free during its lifetime.

The following instructions offer some useful advice on how to perform an efficient and cheap cleaning of stainless steel surfaces, taking advantage of its corrosion-resistance.

First of all, it's important to understand what makes stainless steel so corrosion-resistant.

The alloy elements form a thin, transparent passive layer on its surface. This protective film is made of a thin layer of atoms which self-regenerates in presence of oxygen every time it is scratched or damaged. In this way, the surface is continuously protected.

This is why stainless steel remains shiny and polished even after decades-long uses without requiring any protective coating or treatment against corrosive agents.

CLEANING PRODUCTS

The safer and more efficient products to remove prints or other types of stains are water or mild detergents. Both are indeed safe and efficient. There are patented sprays releasing a light protective film and producing uniform brilliance. These sprays remove prints and prevent their appearance on the surface. Polish with a dry cloth after the application of the spray.

In case of stubborn stains use non-aggressive creamy products such as CIF, which can be used to remove traces of water and light discolorations. After a proper cleaning, remove the residues using demineralized water (easily available in supermarkets as it is commonly used for irons) and dry to avoid streaks and traces of water. Do not use abrasive products: they might scratch the steel surfaces.

Cleaning products NOT to be used on steel:

- products containing chlorides, especially hydrochloric acid;
- bleaches of hydrochloric acid. If accidentally spilt on stainless steel surfaces, thoroughly rinse with clean water;
- products for cleaning silver.

CLEANING TOOLS

To remove light soiling or prints it is advisable to use a damp cloth or a suede leather cloth. For heavier dirt, use nylon sponges such as "Scotch Brite".

Do not use abrasive scourer or non-stainless-steel metal ones. These would in fact scratch the surface or leave carbon steel deposits which, in case of humidity, might cause rust stains.

If you use water to clean or rinse – especially in case of calcareous water – it's necessary to dry the surface immediately to avoid the appearance of stains. The use of deionized water can prevent the formation of limescale.

FINITURE STANDARD - STANDARD FINISHES



Alluminio Spazzolato
Brushed Aluminum



Acciaio Satinato/Simil Inox
Satin Still/Similar Stainless Steel



Acciaio Lucido/Cromo Lucido
Polished Stainless Steel
Polished Chrome



Cromo Opaco
Opaque Chrome



Nero Opaco
Matt Black

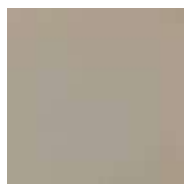


Oro Lucido
Polished Gold

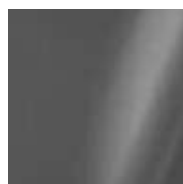
FINITURE METAL WORK - METAL WORK FINISHES



ORO LUCIDO
POLISHED GOLD



ORO OPACO
GOLD MATTE



NICHEL NERO LUCIDO
NICKEL POLISHED BLACK



NICHEL NERO OPACO
NICKEL BLACK MATTE



BRONZO OTTONE LUCIDO
BRONZE POLISHED
BRASS



BRONZO OTTONE OPACO
BRONZE BRASS MATTE



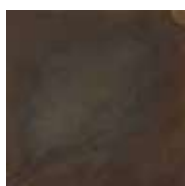
BRONZO RAME LUCIDO
BRONZE COPPER POLISHED



BRONZO RAME OPACO
BRONZE COPPER MATTE



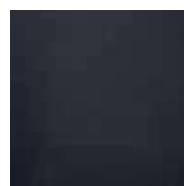
FIAMMATO OTTONE LUCIDO
FLAMED POLISHED BRASS



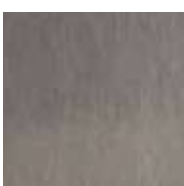
FIAMMATO OTTONE OPACO
FLAMED BRASS MATTE



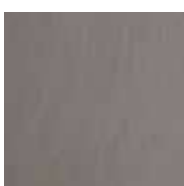
BRUNITO LUCIDO
POLISHED BURNISHED



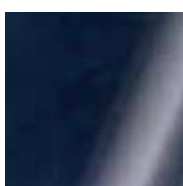
BRUNITO OPACO
BURNISHED MATTE



PELTRO LUCIDO
POLISHED PEWTER



PELTRO OPACO
MATT PEWTER



BLU ANTICO LUCIDO
ANTIQUE POLISHED
BLUE



BLU ANTICO OPACO
ANTIQUE BLUE MATTE



BRONZO RAME
NUVOLATO LUCIDO
POLISHED CLOUD-
EFFECT COPPER
BRONZE



BRONZO RAME
NUVOLATO OPACO
MATT CLOUD-EFFECT
COPPER BRONZE



ASTANA RAME LUCIDO
POLISHED ASTANA
COPPER



ASTANA RAME OPACO
MATT ASTANA COPPER



ASTANA OTTONE LUCIDO
POLISHED ASTANA
BRASS



ASTANA OTTONE OPACO
MATT ASTANA BRASS



BRONZO OTTONE
NUVOLATO LUCIDO
POLISHED CLOUD-
EFFECT BRASS
BRONZE



BRONZO OTTONE
NUVOLATO OPACO
MATT CLOUD-EFFECT
BRASS BRONZE



CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

Le presenti condizioni generali di vendita disciplinano le modalità e le condizioni di vendita dei prodotti commercializzati da MGT INDUSTRIES S.R.L. Tutti i contratti per la vendita di prodotti a terzi (i "Clienti") sono regolati dalle presenti Condizioni Generali, le quali formano parte integrante e sostanziale di ogni proposta, ordine e conferma d'ordine di acquisto dei prodotti stessi. Le condizioni di vendita applicabili al tuo ordine sono quelle in vigore alla data dell'ordine stesso.

1. Prodotti: prezzi e caratteristiche

1.1 Salvo ove diversamente indicato, i prezzi dei Prodotti pubblicati da MGT INDUSTRIES S.R.L. devono intendersi ESCLUSA IVA al 22%. I prezzi dei Prodotti di volta in volta pubblicati da MGT INDUSTRIES S.R.L. annullano e sostituiscono i precedenti e sono subordinati alla effettiva disponibilità. MGT INDUSTRIES S.R.L. si riserva il diritto di confermare ovvero di modificare i prezzi dei prodotti pubblicati nei propri listini, al momento della conferma dell'ordine del Cliente. Le immagini dei prodotti sono indicative e non vincolanti. Tutte le caratteristiche tecniche e i prezzi pubblicati possono essere soggette a variazioni senza preavviso.

1.2 I Prodotti non vengono forniti in prova. Nonostante gli operatori MGT INDUSTRIES S.R.L. possano fornire indicazioni sulle caratteristiche dei prodotti, il Cliente è responsabile della scelta dei prodotti ordinati e della rispondenza e conformità delle specifiche indicate alle proprie esigenze.

2. Ordini

2.1 Tutti gli ordini di acquisto di Prodotti trasmessi a MGT INDUSTRIES S.R.L. dovranno essere completi in ogni loro parte e dovranno contenere tutti gli elementi necessari per la corretta individuazione. L'evasione dell'ordine da parte di MGT INDUSTRIES S.R.L. equivale a conferma ed accettazione dell'ordine stesso.

2.2 MGT INDUSTRIES S.R.L. si riserva il diritto di non accettare ordini incompleti. In caso di mancata esecuzione dell'ordine da parte di MGT INDUSTRIES S.R.L. (qualora la stessa sia dovuta ad indisponibilità dei Prodotti ordinati dal Cliente) MGT INDUSTRIES S.R.L. provvederà al più presto ad informare il Cliente.

2.3 La documentazione fiscale relativa ai Prodotti ordinati verrà emessa da MGT INDUSTRIES S.R.L. al momento della spedizione dei prodotti stessi al Cliente.

3. Consegna dei Prodotti

3.1 I tempi di evasione dell'ordine sono indicativamente di 2/5 giorni lavorativi dalla data dello stesso, fatto salvo per componenti "speciali" non disponibili a magazzino. Verranno indicati in fase di offerta in base alle specifiche esigenze, le spese di trasporto in caso il materiale venga spedito con nostri corrieri convenzionati.

Tutte le spese di consegna dei prodotti sono a Carico del Cliente. Le consegne vengono normalmente effettuate tramite corriere. In caso di spedizioni in contrassegno a mezzo corriere, la consegna dei prodotti è subordinata al pagamento, da parte del Cliente, del relativo importo in contanti o assegno.

MGT INDUSTRIES S.R.L. ha il diritto, a proprio insindacabile giudizio, di effettuare la consegna dei prodotti ordinati a mezzo di un corriere diverso o tramite altro mezzo che ritenga opportuno. Salvo ove diversamente indicato.

Verranno addebitate le spese di trasporto in riferimento al peso, dimensione, cubatura e destinazione dei prodotti spediti.

3.2 I termini di consegna indicati da MGT INDUSTRIES S.R.L. si riferiscono ai prodotti presenti presso i propri magazzini e, pur essendo attentamente valutati, devono intendersi non vincolanti per MGT INDUSTRIES S.R.L. la quale può successivamente confermarli o modificarli, a seconda delle proprie effettive esigenze. Eventuali ritardi nelle consegne inferiori a 30 (trenta) giorni non danno diritto al Cliente di rifiutare la consegna dei prodotti, né di pretendere risarcimenti o indennizzi di sorta.

3.3 MGT INDUSTRIES S.R.L. ha il diritto di effettuare la consegna dei prodotti (anche relativa ad uno stesso ordine) in più consegne successive addebitando al Cliente le spese di trasporto una sola volta, salvo nei casi di prodotti "speciali" che per definizione non sono presenti in magazzino.

3.4 Condizioni e termini di consegna particolari dovranno essere preventivamente concordate tra il Cliente e MGT INDUSTRIES S.R.L. ed accettate per iscritto da MGT INDUSTRIES S.R.L.

SALES CONDITIONS

The current general conditions rule the sales terms and conditions of the products commercialized by MGT INDUSTRIES S.R.L. All contracts concerning the sales of products to third parts (the "Customers") are regulated by the current general conditions. These are integral and substantial part of each suggestion, order and purchase order confirmation of the products themselves. The sales conditions applied to your order are those in force at the date of the order.

1. Products: prices and features

1.1 Unless otherwise specified, the prices of the products stated by MGT INDUSTRIES S.R.L. are EXCLUDING 22% Vat. The prices published from time to time from MGT INDUSTRIES S.R.L. cancel and replace the previous ones and are subject to the actual availability. MGT INDUSTRIES S.R.L. reserves the right to confirm or modify the prices of the products published in its pricelists when confirming the order to the customer. The product images are indicative and not binding. All published technical features and prices can be subject to variations without notice.

1.2 Products are not supplied for trial use. The MGT INDUSTRIES S.R.L. staff can provide information about the product features, but the customer is responsible for the choice of the ordered products and of their compliance and conformity with the customer's requirements.

2. Order

2.1 All purchase orders of products communicated to MGT INDUSTRIES S.R.L. must be complete in every part and contain all necessary elements to allow the proper identification. The fulfilment of the order from MGT INDUSTRIES S.R.L. corresponds to the confirmation and acceptance of the order itself.

2.2 MGT INDUSTRIES S.R.L. reserves the right not to accept incomplete orders. In case of non-execution of the order by MGT INDUSTRIES S.R.L. (because of unavailability of the products ordered by the customer), MGT INDUSTRIES S.R.L. will inform the customer as soon as possible.

2.3 The accounting documents concerning the ordered products are issued by MGT INDUSTRIES S.R.L. on dispatch of the products to the customer.

3. Delivery of the products

3.1. Order fulfilment times are approximately 2/5 working days from the order date, except for "special" components not available on stock. All deliveries are generally made by our courier. The customer is charged for the shipping costs. In case the goods are sent by our courier, the shipping costs will be specified during the offer/order confirmation stage. In case of cash on delivery shipment by courier, the delivery of the products is subject to the customer's payment of the due amount by cash or cheque. MGT INDUSTRIES S.R.L. has the right, in its unquestionable judgment, to ship the ordered products by a different courier or by other suitable means, unless otherwise indicated. Shipping costs will be charged considering weight, volume and destination of the products to be shipped.

3.2 The delivery deadlines stated by MGT INDUSTRIES S.R.L. are referred to the products available on stock. Even though carefully evaluated, they are not binding for MGT INDUSTRIES S.R.L. which can subsequently confirm or modify them according to its effective requirements. Possible delivery delays of less than 30 (thirty) days do not entitle the customer to reject the delivery of the products nor to claim any compensation or reimbursement.

3.3 MGT INDUSTRIES S.R.L. has the right to supply the products in multiple subsequent deliveries (even if related to a same order) charging the customer for the shipping costs only once. Exception is made for those orders concerning "special" products by definition not available on stock.

3.4 Particular delivery terms and conditions must be previously agreed by the customer and MGT INDUSTRIES S.R.L. and accepted in writing by MGT INDUSTRIES S.R.L.

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

4. Resi su fornitura

4.1 Tutti i resi dovranno essere autorizzati dal Servizio Clienti MGT INDUSTRIES S.R.L. NON si accettano resi se non autorizzati e comunque non oltre 8 giorni dal ricevimento della merce. Le spese per la restituzione della merce, qualunque sia il motivo, sono a carico del cliente. Eventuali resi devono essere rispediti a MGT INDUSTRIES S.R.L. presso la propria sede, perfettamente integri negli imballi originali con allegato relativo DDT ed in porto franco. È sin d'ora convenuto che, qualora fosse accertata la responsabilità della MGT INDUSTRIES S.R.L. nei confronti del Cliente (per materiale difettoso e/o differente da quello ordinato), la stessa non potrà essere quantificata in misura superiore al prezzo dei prodotti acquistati e per i quali sia sorta contestazione, escludendo comunque ulteriori risarcimenti e/o indennizzi per qualsivoglia titolo e/o ragione. Non verranno accettati pacchi in contrassegno o porto assegnato con corrieri non convenzionati.

4.2 Una volta ricevuti i Prodotti e verificata la loro integrità MGT INDUSTRIES S.R.L. provvederà, entro 30 giorni dal ricevimento della comunicazione del recesso, ad accreditare al Cliente il costo dei prodotti restituiti, trattenendo, ove necessario, l'importo delle spese di spedizione che resteranno definitivamente a carico del cliente. L'importo della nota di accredito emessa verrà saldato con bonifico o compensato con le partite contabili aperte.

5. Fatture

Eventuali reclami o contestazioni su fatture saranno accettati a condizione che pervengano alla sede MGT INDUSTRIES S.R.L. a mezzo lettera o e-mail entro otto giorni dalla data di ricezione della fattura stessa. Verranno addebitate al costo le spese per l'emissione delle RI.BA.

6. Reclami

Per eventuali reclami i clienti possono scrivere all'indirizzo ordini@gfsdesign.it oppure chiamare lo 0445-576788 dal lunedì al venerdì negli orari d'ufficio.

7. Foro competente

Qualunque controversia comunque connessa alle presenti condizioni generali è di esclusiva competenza del Foro di Vicenza. I contratti di vendita stipulati con MGT INDUSTRIES S.R.L. sono considerati conclusi in Italia e come tali soggetti alla legge del diritto italiano. I rapporti fra MGT INDUSTRIES S.R.L. ed i committenti, sono regolati esclusivamente dalle seguenti condizioni generali di contratto che superano ed annullano qualsiasi altro accordo precedentemente concluso. Ogni qualsiasi pattuizione in contrasto con quanto sopra predisposto sarà valida solo se formulata per iscritto e specificatamente sottoscritta da entrambe le parti.

AVVERTENZE

MGT INDUSTRIES S.R.L. declina ogni responsabilità sull'uso improprio ed illecito dei prodotti forniti.

È vietata la riproduzione anche parziale degli stessi.

SALES CONDITIONS

4. Returned goods

4.1. All returns are subject to authorization by MGT INDUSTRIES S.R.L. Customer Service. Non-authorized returns will not be accepted. In any case, the goods cannot be returned later than 8 days from receipt. Regardless of the reason for the return, the shipping costs for the return of the goods are borne by the customer. Any return must be sent back to MGT INDUSTRIES S.R.L. premises. Returned products must be perfectly intact in their original packing, attached with the concerning transport document and carriage paid. If MGT INDUSTRIES S.R.L. is deemed responsible towards the customer (for defective material and/or differences from the order), the due refund cannot be higher than the price of the purchased products for which a complaint has been risen. Further compensations and/or reimbursements on any grounds and/or for any reason are excluded. Cash on delivery shipments or Ex Works shipments with non-conventioned couriers will not be accepted.

4.2 After having received the products and verified their integrity, MGT INDUSTRIES S.R.L. will proceed to credit the customer with the cost of the returned products within 30 days from receipt of the communication of withdrawal. Where necessary, the shipping costs expenses will be withheld and definitively born by the customer. The amount of the issued credit note will be paid by bank transfer or compensated with other opened accounting positions.

5. Invoices

Any complaints or claims on invoices will be accepted provided that they are sent by letter or e-mail and received by MGT INDUSTRIES S.R.L. within 8 days from the date of receipt of the invoice itself. The customer will be charged with the cost for the issuing of the bank receipt.

6. Complaints

For any claim customers can write to ordini@gfsdesign.it or call +39 0445 576788 from Monday to Friday during office hours.

7. Competent court

Any dispute concerning the current general sales conditions falls exclusively within the competence of the Court of Vicenza. The sales agreements stipulated with MGT INDUSTRIES S.R.L. are regarded as concluded in Italy. As such, they are subject to the Italian law. The relationship between MGT INDUSTRIES S.R.L. and the customer are exclusively regulated by the current general contract conditions which supersede and annul any previously made agreement. Any agreement in conflict with what stated above will be regarded as valid only if formulated in writing and specifically undersigned by both parties.

WARNINGS

MGT INDUSTRIES S.R.L. declines any responsibility on improper or illicit use of the supplied products. The products full or partial reproduction is prohibited.

A division of
MGT INDUSTRIES SRL
VICENZA - ITALIA
TELEFONO: +39.0445.576788
EMAIL: INFO@GFSDESIGN.IT - WWW.GFSDESIGN.IT   



Rispettiamo l'ambiente. Il nostro catalogo è stampato su carta FSC, proveniente da foreste sostenibili.
We respect the environment. Our catalogue is printed on FSC paper from sustainable forests.

A division of
MGT INDUSTRIES SRL
VICENZA - ITALIA

TELEFONO: +39.0445.576788 | FAX: +39.0445.576822
EMAIL: INFO@GFSDESIGN.IT - WWW.GFSDESIGN.IT   

